

Sectorplan 61 Boor-, snij-, slijp- en walsolie

I Afbakening

Boor-, snij-, slijp- en walsolie zijn oliehoudende vloeistoffen die bij de bewerking van metalen en kunststoffen is toegepast en, voor zover nodig, van metaal- en/of kunststofverontreinigingen is ontdaan. Boor-, snij-, slijp- en walsolie bestaat uit olie, water en/of emulsies.

Onderstaand - niet limitatief bedoeld - overzicht bevat afvalstoffen die overeenkomsten vertonen met de afvalstoffen in dit sectorplan, maar niet vallen onder dit sectorplan.

Voor deze afvalstoffen

zie...

Hydraulische olie en smeerolie van spaanloze bewerking	Sectorplan 56: Afgewerkte olie Sectorplan 57: Halogeenhoudende afgewerkte olie
Oliehoudende slibben van bijvoorbeeld brandstofopslag, tankreiniging, decanteren of olieslibafscheiders	Sectorplan 58: Olie/water/slib mengsels en oliehoudende slibben
Oliehoudend fijn metaalbewerkingsafval	Sectorplan 62: Metalen met aanhangende olie of emulsie
Vast en pasteus oliehoudend afval	Sectorplan 63: Overig oliehoudend afval

II Minimumstandaard voor verwerking

De minimumstandaard voor de be- en verwerking van boor-, snij, slijp- en walsolie is scheiden van de olie- en de waterfractie door membraanfiltratie, ultrafiltratie of flocculatie.

De minimumstandaard voor de be- en verwerking van de oliefractie is nuttige toepassing met hoofdgebruik als brandstof. Inzet van de oliefractie als reductiemiddel bij hoogovens is eveneens toegestaan.

De minimumstandaard voor de waterfractie die ontstaat na be- en verwerking van boor-, snij, slijp- en walsolie is lozen na zuivering.

III In- en uitvoer

Voor de overbrenging van boor-, snij-, slijp-, en walsolie moet het PCB-gehalte per congener 28, 52, 101, 118, 138, 153 en 180 worden opgegeven.

Het toetsingskader, de bezwaargronden en de bijbehorende procedures voor in- en uitvoer zijn opgenomen in hoofdstuk '[Toetsingskader in- en uitvoer](#)' van het beleidskader. De uitwerking voor boor-, snij-, slijp- en walsolie is:

(Voorlopige) verwijdering

Uitvoer voor storten is op grond van nationale zelfverzorging in beginsel niet toegestaan.

Uitvoer voor andere vormen van (voorlopige) verwijdering dan storten is in beginsel niet toegestaan, omdat nuttige toepassing mogelijk is.

Invoer voor verwijdering is in beginsel niet toegestaan, omdat:

- storten niet is toegestaan op grond van nationale wettelijke bepalingen en/of omdat de overbrenging voor storten niet is toegestaan op grond van nationale zelfverzorging, en
- verbranden niet in overeenstemming is met de Nederlandse minimumstandaard.

Invoer voor voorlopige verwijdering is in beginsel niet toegestaan, omdat:

- voorlopige verwijdering een te storten of te verbranden restfractie oplevert, en
- het storten van de restfractie niet is toegestaan op grond van nationale wettelijke bepalingen en/of omdat de overbrenging voor storten niet is toegestaan op grond van nationale

zelfverzorging en het verbranden van de restfractie niet is toegestaan omdat dit niet in overeenstemming is met de Nederlandse minimumstandaard.

(Voorlopige) nuttige toepassing

Uitvoer voor (voorlopige) nuttige toepassing is in beginsel toegestaan, tenzij uiteindelijk zoveel van de overgebrachte afvalstof wordt gestort dat de mate van nuttige toepassing de overbrenging niet rechtvaardigt. Voor boor-, snij-, slijp- en walsolie geldt dat iedere mate van storten in beginsel te hoog is om de overbrenging te rechtvaardigen omdat nuttige toepassing mogelijk is.

Invoer voor (voorlopige) nuttige toepassing is in beginsel toegestaan wanneer de verwerking in overeenstemming is met de Nederlandse minimumstandaard.

IV Achtergrond afbakening en omvang van de stroom

Algemene aspecten

In de metaalindustrie wordt een onderscheid gemaakt in smerende en koelende (metaal)bewerkingsvloeistoffen. Daarnaast zorgt de vloeistof in een aantal gevallen voor het afvoeren van de metaaldeeltjes. Grofweg worden twee categorieën onderscheiden: de watermengbare (onder andere emulsies) en de niet-watermengbare koelsmeermiddelen (onder andere snijolie). Om de prestatie te verbeteren, de standtijd te verlengen en de corrosie te verminderen worden aan de verschillende basisvloeistoffen vaak additieven, zoals chloorverbindingen, toegevoegd.

Bij bewerkingen waarbij metaaldeeltjes vrijkomen (bijvoorbeeld zagen, frezen en boren), worden vaak emulsies gebruikt. De hogere bewerkingsnelheden vereisen koeling en smering. Voor het scheiden van de waterfractie van de emulsie zijn specifieke procestechnische voorzieningen vereist.

bij spaanloze bewerking - het vervormen of scheiden van het metaal zonder dat metaaldeeltjes vrijkomen - worden (metaal)bewerkingsvloeistoffen meestal gebruikt voor de vereiste smering en soms voor koeldoeleinden. Om het materiaal beter te kunnen vervormen, wordt het in bepaalde gevallen eerst verwarmd. Bij spaanloze bewerkingen worden vaak hydraulische olie en smeerolie toegepast als (metaal)bewerkingsvloeistoffen.

Het sectorplan ziet toe op (metaal)bewerkingsvloeistoffen in de vorm van emulsies en oliën.

In het Werkboek milieumaatregelen metalektro industrie van FO-Industrie wordt een aantal regeneratietechnieken genoemd waarmee (metaal)bewerkingsvloeistoffen periodiek of continu kunnen worden gereinigd om de standtijd te verlengen.

Een schematische weergave van de afbakening van diverse olie- en/of watergerelateerde afvalstoffen vindt u [hier](#).

Omvang afvalstof

De totale productie aan boor-, snij-, slijp- en wasolie in Nederland bedraagt ongeveer 16 kton (situatie 2006).

Euralcodes

Voor de feitelijke afbakening is paragraaf I van het sectorplan bepalend. De in onderstaand overzicht genoemde Euralcodes kunnen betrekking hebben op afval dat valt onder de reikwijdte van dit sectorplan. Deze opsomming is indicatief. Wanneer aard en/of herkomst van een afvalstof in overeenstemming zijn met paragraaf I van het sectorplan, is niet van belang of de voor de afvalstof gehanteerde Euralcode al dan niet in dit sectorplan of in andere sectorplannen wordt genoemd.

Indicatief overzicht van Euralcodes

120106; 120107; 120108; 120109; 120110; 120118; 120119; 130104; 130105
--

Een meer uitgebreide toelichting op de relatie tussen Euralcodes en de verschillende onderdelen van het LAP vindt u [hier](#). In de [Regeling integrale tekst Afvalstoffenlijst](#) treft u niet alleen de totale lijst met Euralcodes aan, maar tevens de manier waarop in concrete gevallen de van toepassing zijnde Euralcode moet worden bepaald. In artikel 4 van de [Regeling Europese afvalstoffenlijst](#) is uitgewerkt hoe moet worden omgegaan met zogenaamde complementaire categorieën, waarbij afhankelijk van de situatie soms een code moet worden gekozen voor gevaarlijk afval en in andere gevallen een code voor niet-gevaarlijk afval. Beide regelingen zijn nog eens verder uitgewerkt en toegelicht in de door VROM uitgegeven [Handreiking Eural](#).

Monitoring

De monitoring van boor-, snij-, slijp- en wasolie vindt jaarlijks plaats op basis van de meldingen aan het Landelijk Meldpunt Afvalstoffen. SenterNovem Uitvoering Afvalbeheer rapporteert jaarlijks over de [monitoring en de resultaten](#).

V Overwegingen bij de minimumstandaard

BREF

Bij het vaststellen van de minimumstandaard voor boor-, snij-, slijp- en wasolie zijn de in het kader van de [IPPC-richtlijn](#) opgestelde 'BBT-referentiedocumenten (BREFs)' betrokken. Deze documenten zijn in de [Regeling aanwijzing BBT-documenten](#) aangewezen als documenten waarmee rekening gehouden moet worden bij het bepalen van de BBT.

- De BREF Ferrometaalbewerking (A5.1) bevat als BBT aangemerkte bepalingen voor oliehoudend proceswater van het warm walsen. Deze zijn relevant bij vergunningverlening voor de verwerking van oliehoudend water, maar niet bepalend voor de toelaatbaarheid van bepaalde methoden van verwerking zoals deze in de minimumstandaard wordt vastgelegd.
- De BREF Ferrometaalbewerking (hoofdstuk A5.1, A5.2, A5.3 en D3.2) bevat als BBT aangemerkte bepalingen voor oliehoudend afval en emulsies van het warm walsen, voor emulsies van het koud walsen, voor ontvettingsmiddel van het koud walsen en galvaniseren, voor smeermiddel van het nat trekken van draad en voor emulsies. Deze bepalingen zijn grotendeels in overeenstemming met de minimumstandaard.

De minimumstandaard is in het algemeen dan ook in overeenstemming met de [IPPC-richtlijn](#) en daarop gebaseerde BREFs.

In een aantal gevallen zijn echter wel als BBT aangemerkte bepalingen van toepassing waaruit kan volgen dat de afvalstof een specifiekere be/verwerking moet ondergaan dan de minimumstandaard voorschrijft. Hier bevat de BREF verdergaande of meer specifieke bepalingen dan de minimumstandaard. In deze gevallen moet de vergunningverlener per specifiek geval beoordelen of betreffende bepalingen uit de BREF in dat geval betekenen dat vergunningverlening conform de minimumstandaard onvoldoende hoogwaardig is en of deze bepalingen uit de BREF uitgangspunt moeten zijn voor vergunningverlening in plaats van de minimumstandaard. Als indicatie is [hier](#) een aantal gevallen/deelstromen genoemd waarvoor de BREF een meer specifieke bepaling bevat dan de minimumstandaard.

Hoogwaardigheid van verwerking

In de Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1 (zie paragraaf VIII voor de relevante documenten) zijn de volgende technieken vergeleken:

- verbranden in een afvalverbrandingsinstallatie op basis van een draaitrommeloven,
- verbranden in een cementoven,
- meestoken in een elektriciteitscentrale, en
- inzet als reductiemiddel bij hoogovens.

Uit het MER komt niet een meest milieuvriendelijk alternatief naar voren. Op grond van de uitkomsten van het MER luidt de minimumstandaard nuttige toepassing van de oliefractie met hoofdgebruik als brandstof. Naast het nuttig toepassen van de oliefractie is ook 'inzet als reductiemiddel bij hoogovens' toegestaan.

De minimumstandaard voor boor-, snij-, slijp- en walsolie sluit aan bij het streven naar het sluiten van kringlopen en het nuttig toepassen van afvalstoffen op een zo hoogwaardig mogelijke wijze en met zo min mogelijk verlies aan kwaliteit (zie ook het hoofdstuk '[Ketengericht afvalbeleid](#)' van het beleidskader). Be-/verwerking van boor-, snij-, slijp- en walsolie volgens de minimumstandaard vermindert het gebruik van primaire grondstoffen, zonder dat be-/verwerkingen van de reststoffen nodig zijn die grote negatieve gevolgen voor het milieu hebben. De minimumstandaard is daarom milieuhygiënisch gezien gewenst.

Relatie tot de praktijk in Nederland

De minimumstandaard sluit aan bij een bestaande wijze van be-/verwerking en is daarmee uitvoerbaar en bedrijfszeker.

Relatie minimumstandaard en gebruikelijke verwerking in het buitenland

Het niveau van be-/verwerking dat in de minimumstandaard is vastgelegd komt overeen met de gangbare wijze van verwerking in het buitenland. De minimumstandaard leidt daarom niet tot een ongelijk speelveld tussen Nederland en de omliggende landen.

Kosteneffectiviteit

Be-/verwerken van boor-, snij-, slijp- en walsolie volgens de minimumstandaard is algemeen aanvaard als haalbaar en kosteneffectief.

Relatie tot de minimumstandaard in LAP1

In vergelijking tot LAP1 is de minimumstandaard niet gewijzigd.

De wijze waarop de verwerking volgens de minimumstandaard moet worden uitgevoerd, en de maximale milieu-effecten die daarbij mogen optreden, is vastgelegd in onder andere de NeR, het Besluit verbranden afvalstoffen en de Wvo-vergunning. Dit is een extra waarborg dat verwerking volgens de minimumstandaard milieuhygiënisch verantwoord is.

De minimumstandaard i.r.t. zeer schadelijke stoffen

Bij vaststelling van de minimumstandaarden in het LAP is het milieu één van de meegewogen aspecten (zie ook het hoofdstuk '[Minimumstandaard](#)' van het beleidskader). Hierbij is in het algemeen een gemiddelde of gebruikelijke samenstelling van de afvalstof als uitgangspunt gehanteerd. In een aantal gevallen is in de formulering van de minimumstandaard al expliciet rekening gehouden met het mogelijk voorkomen van schadelijke componenten. Het is echter niet ondenkbaar dat ook in andere gevallen specifieke verontreinigingen in partijen afval voorkomen.

In het hoofdstuk '[Mengen](#)' van het beleidskader is aangegeven dat verspreiding van stoffen die zodanig gevaarlijk zijn dat ze onder geen beding in de stoffenkringloop mogen blijven circuleren moet worden voorkomen. Concreet gaat het om

- persistente organische verontreinigende stoffen (POP's) uit het Verdrag van Stockholm, geïmplementeerd met [EU-Verordening EG/850/2004](#).
- stoffen waarvan in het kader [Verordening \(EG\) nr. 1907/2006 \(REACH\)](#) is bepaald dat zij voldoen aan de criteria voor stoffen van zeer ernstige zorg, op grond waarvan ze kandidaat zijn voor een totale uitfasering (autorisatie).

Omdat deze zeer schadelijke stoffen niet terug in de kringloop mogen worden gebracht, mogen - op basis van genoemde regelgeving - geen handelingen worden verricht die kunnen leiden tot diffuse verspreiding van deze milieugevaarlijke stoffen. Dit kan betekenen dat verwerkingsvormen die voldoen aan de minimumstandaard in bepaalde gevallen alsnog niet kunnen worden toegestaan. Ook mogen partijen afval waarin deze milieugevaarlijke stoffen voorkomen niet worden gemengd met andere partijen afval, met andere afvalstoffen of met niet-afvalstoffen wanneer dit kan leiden tot diffuse verspreiding van betreffende stoffen.

Omdat de betreffende stoffen in veel soorten afval kunnen voorkomen en de geformuleerde minimumstandaarden in het algemeen zijn gebaseerd op een gemiddelde of gebruikelijke samenstelling, moet per situatie worden beoordeeld of (incidentele) aanwezigheid van deze stoffen te verwachten is. Bij het verlenen van vergunningen voor afvalverwerking wordt daarom van geval tot geval afgewogen of opnemen van specifieke vergunningvoorschriften noodzakelijk is.

VI Beleid en regelgeving

Regeling scheiden en gescheiden houden van gevaarlijke afvalstoffen

De [Regeling scheiden en gescheiden houden van gevaarlijke afvalstoffen](#) beoogt een zo hoogwaardig mogelijke verwerking van afvalstoffen te stimuleren door verschillende categorieën van gevaarlijke afvalstoffen te scheiden en gescheiden te houden. Boor-, snij-, slijp- en walsolie valt - voor zover het gaat om gevaarlijk afval - onder categorie 15 van de regeling en moeten gescheiden worden gehouden van andere (gevaarlijke) afvalstoffen. Verzoeken op basis van de regeling om boor-, snij-, slijp- en walsolie te mogen mengen met andere afvalstoffen worden alleen gehonoreerd wanneer dit de verwerking volgens de minimumstandaard van zowel boor-, snij-, slijp- en walsolie als van de afvalstof waarmee wordt gemengd niet frustreert. Hiertoe worden zondig voorwaarden aan de toestemming verbonden.

Besluit stortplaatsen en stortverboden afvalstoffen

In het [Besluit stortplaatsen en stortverboden afvalstoffen](#) is bepaald dat het storten van vloeibare afvalstoffen niet is toegestaan (categorie 33). Boor-, snij-, slijp- en walsolie is daaronder begrepen.

VII Achtergronden bij in- en uitvoer

Indeling op basis van Oranje lijst van afvalstoffen

Hieronder is een indicatief overzicht gegeven van codes van de Oranje lijst van afvalstoffen (bijlage IV van [Verordening \(EG\) 1013/2006](#)) die voor afvalstoffen van dit sectorplan aan de orde kunnen zijn. De codes zijn ontleend uit de bijlagen van het [Verdrag van Bazel](#) en het [OESO-besluit](#). Voor overbrenging van die afvalstoffen moet altijd de procedure van voorafgaande schriftelijke

kennisgeving en toestemming worden gevolgd. De procedure is beschreven in hoofdstuk '[Toetsingskader in- en uitvoer](#)' van het beleidskader.

Indicatief overzicht van codes op basis van de Oranje lijst

Codes op basis van bijlage van het Verdrag van Bazel	A4060
--	-------

Indeling op basis van bijlage I van het Verdrag van Bazel (Y-code)

Op basis van het Verdrag van Bazel zijn gevaarlijke afvalstoffen in te delen in categorieën van Y-codes. Lidstaten van de Gemeenschap dienen aan de hand van onder meer de Y-codes aan de Europese Commissie te rapporteren hoeveel en welke gevaarlijke afvalstoffen zijn overgebracht. Hieronder is een indicatief overzicht gegeven van categorieën van Y-codes van bijlage I van het Verdrag van Bazel die op de afvalstoffen van toepassing kunnen zijn.

Indicatief overzicht van Y-codes op basis van bijlage I van het Verdrag van Bazel

Codes op basis van bijlage I van het Verdrag van Bazel	Y09
--	-----

Vermeld de code van de Oranje lijst en de Y-code altijd bij kennisgevingen.

VIII Verdere informatie

[Werkboek milieumaatregelen metaalektro industrie](#) van FO-Industrie

Voor gegevens over het Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1 zie:

- [Hoofdrapport Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1](#)
- [Bijlagenrapport Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1](#)
- [Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1, achtergronddocument A6 \(boor-, slijp-, snij- en walsolie\)](#)
- [Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1, achtergronddocument A2 \(LCA-methodiek en uitwerking in het LAP\)](#)
- [Milieu-Effect Rapportage ten behoeve van LAP1, achtergronddocument A1 \(balansen, reststoffen en uitloging\)](#)

Indicatief overzicht van specifieke aanvullingen in de BREF's op de minimumstandaard van sectorplan 61

BREF	BBT	situatie of afvalstroom	Specifieke bepaling BREF
BREF Ferrometaalbewerking	A5.3	afgewerkt smeermiddel van het nat trekken van draad	Reinigen en hergebruiken van het smeermiddel.
BREF Ferrometaalbewerking	D.3.2	emulsies	Scheiding van de olie en waterfase, door thermische scheiding, chemische scheiding, flotatie, adsorptie, elektrolyse of membraanfiltratie.